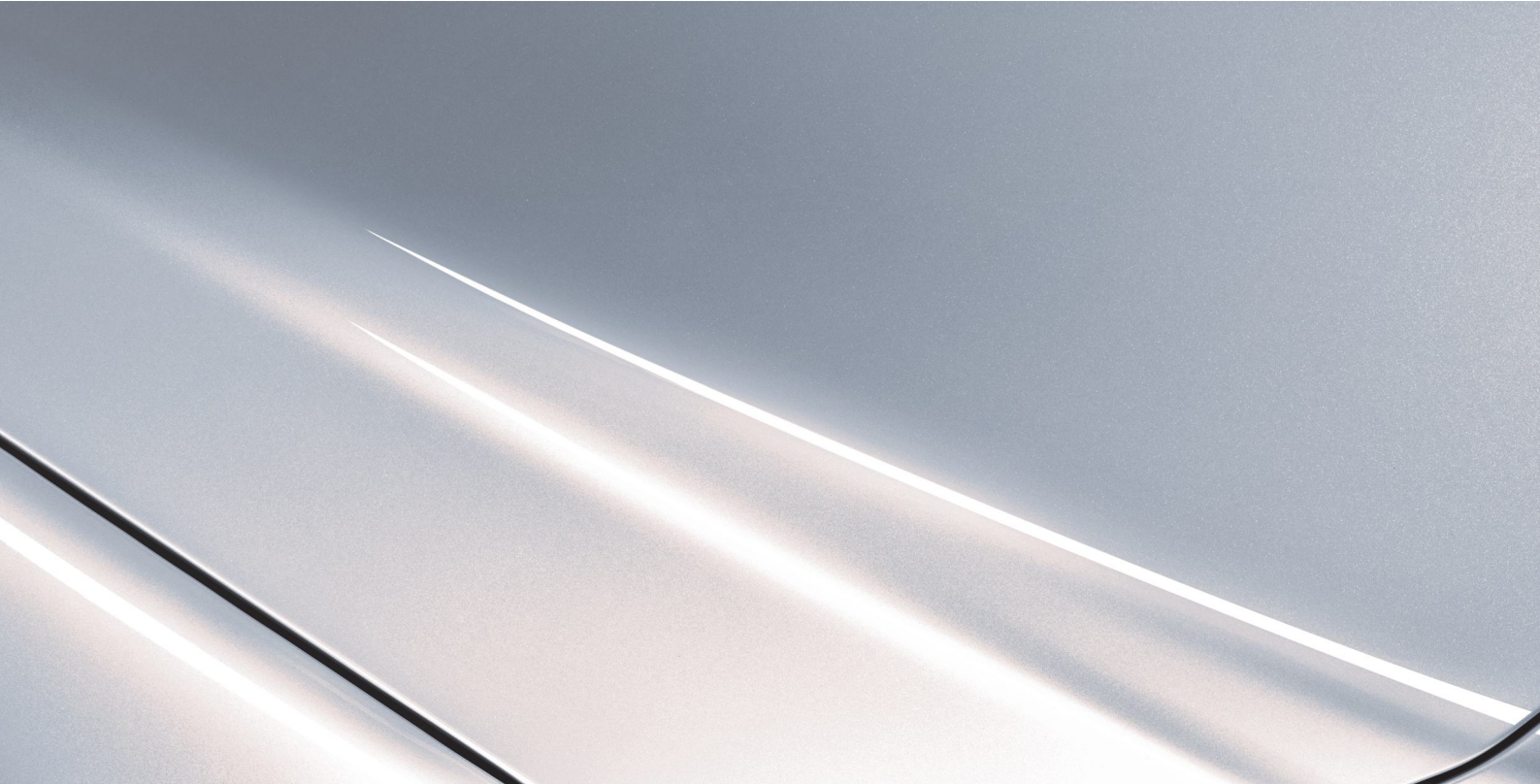




Standofleet Laque de Finition 2K HS Garnissante

Standofleet Laque de finition 2K HS Garnissante est un système de laque de finition conforme COV, très efficace, destiné au secteur des véhicules commerciaux qui répond aux exigences les plus élevées en matière de qualité. Elle convient particulièrement pour réparer efficacement les châssis des véhicules commerciaux.

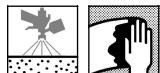


Standofleet Laque de Finition 2K HS Garnissante

Product preparation - application Standard



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.

Impression, Impression-apprêt ou Apprêt, poncé et nettoyé

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé

Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



Standard HS		
Finition	Durcisseur	Diluant
3	1	10 - 15%
	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)

Teintes mates 5:1 et 10% de Diluant

*5100 peut être utilisé pour les teintes multi-ton.

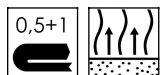
Ratio de Mélange Machine à Teinter 2K		
Finition	Durcisseur	Diluant
2	1	0-5%
Standofleet HS Topcoat	4210 (Fleet Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4220 (Fleet Standard)	5120 (Fleet Thinner)
	4230 (Fleet Slow)	5130 (Fleet Slow)
	4240 (Fleet Extra Slow)	5140 (Fleet Extra Slow)

à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.3 bar	pression du produit
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1

1 opération

1ère couche : fine et fermée

2ème : normale

avant étuvage: 5 min - 15 min

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min

avant étuvage: 5 min - 15 min



20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standofleet Laque de Finition 2K HS Garnissante

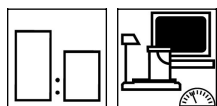
Produits

Standofleet Laque de Finition HS

Standofleet Durcisseur 2K HS 4120
Standofleet Durcisseur 2K HS Rapide 4110
Standofleet Durcisseur Extra Lent 4240
Standofleet Durcisseur Lent 4230
Standofleet Durcisseur Rapide 4210
Standofleet Durcisseur Standard 4220

Standofleet Diluant 2K 5120
Standofleet Diluant 2K Extra Lent 5140
Standofleet Diluant 2K Lent 5130
Standofleet Diluant 2K Rapide 5110

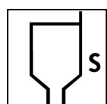
Mélange du produit



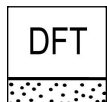
Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

4210	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures basses et à des vitesses d'air basses dans la cabine de pulvérisation.
4220	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures basses et moyennes et à des vitesses d'air basses dans la cabine de pulvérisation.
4230	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures moyennes et à des vitesses d'air normales à élevées dans la cabine de pulvérisation.
4240	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures très élevées et à des vitesses d'air normales à élevées dans la cabine de pulvérisation.
4110	Durcisseur accéléré rapide, pour petits éléments ou travaux de décoration (bandes) 20-25°C.
4230	Durcisseur lent pour grandes surfaces et températures élevées (>30°C).
4120	Durcisseur standard pour tous produits 2K pour véhicules commerciaux (20-25°C).
5110	Diluant rapide uniquement pour petits éléments/zones (15-20°C).
5120	Diluant standard pour tous produits pour véhicules commerciaux (20-25°C).
5130	Diluant lent pour grandes surfaces et hautes temp. (25-30°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.
5140	Diluant extra lent pour grandes surfaces et très hautes temp. (>35°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.

DIN 4: 20 - 25 s à 20°C



Standofleet Laque de Finition 2K HS Garnissante



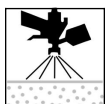
40 - 80 μm

Rendement théorique

590 - 600 m^2/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Standofleet Laque de Finition 2K HS Garnissante peut être recouvert de lui-même en quelques 24 heures, sans ponçage intermédiaire type de ponçage



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Application pour le RAL9006 : Appliquer une couche pleine, évaporation 15 minutes. Appliquer 1 couche pleine, immédiatement suivie d'une couche légère avec 0-5 minutes de désolvatation entre les couches.
- Pour un résultat optimal, recouvrir dans la journée de travail.
- Diluant Fleet peut être remplacé 1:1 par Additif Standofleet Multitons 5100 (ajouter 5 à 15% max) pour le multitons.
- Refermer fermement le bidon de durcisseur immédiatement après utilisation car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perdrait son effet de durcissement.
- Il est nécessaire d'homogénéiser les teintes immédiatement après pesée et avant application.
- Pour les teintes de faible opacité il peut être nécessaire d'appliquer une couche supplémentaire après un temps d'évaporation de 10 min.
- Adaptée à l'application électrostatique. Une épaisseur de film de 60 μm maximum et la désolvatation doivent être respectées.
- L'égrenage est nécessaire :
 - Lorsque la couche de finition, accélérée avec Standofleet Additif Multiton 5100, a été séchée en mode forcé (étuvage ou IR) et laissée une nuit.
 - Lorsque la couche de finition, accélérée avec Standofleet Additif Multiton 5100, a été séchée en mode forcé (étuvage ou IR) plus d'une fois.
- Différents niveaux de brillance peuvent être créés en utilisant Standofleet Mix 705 Liant HS mat. Pour les rapports de mélange voir les outils couleur.

Standofleet Laque de Finition 2K HS Garnissante

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

