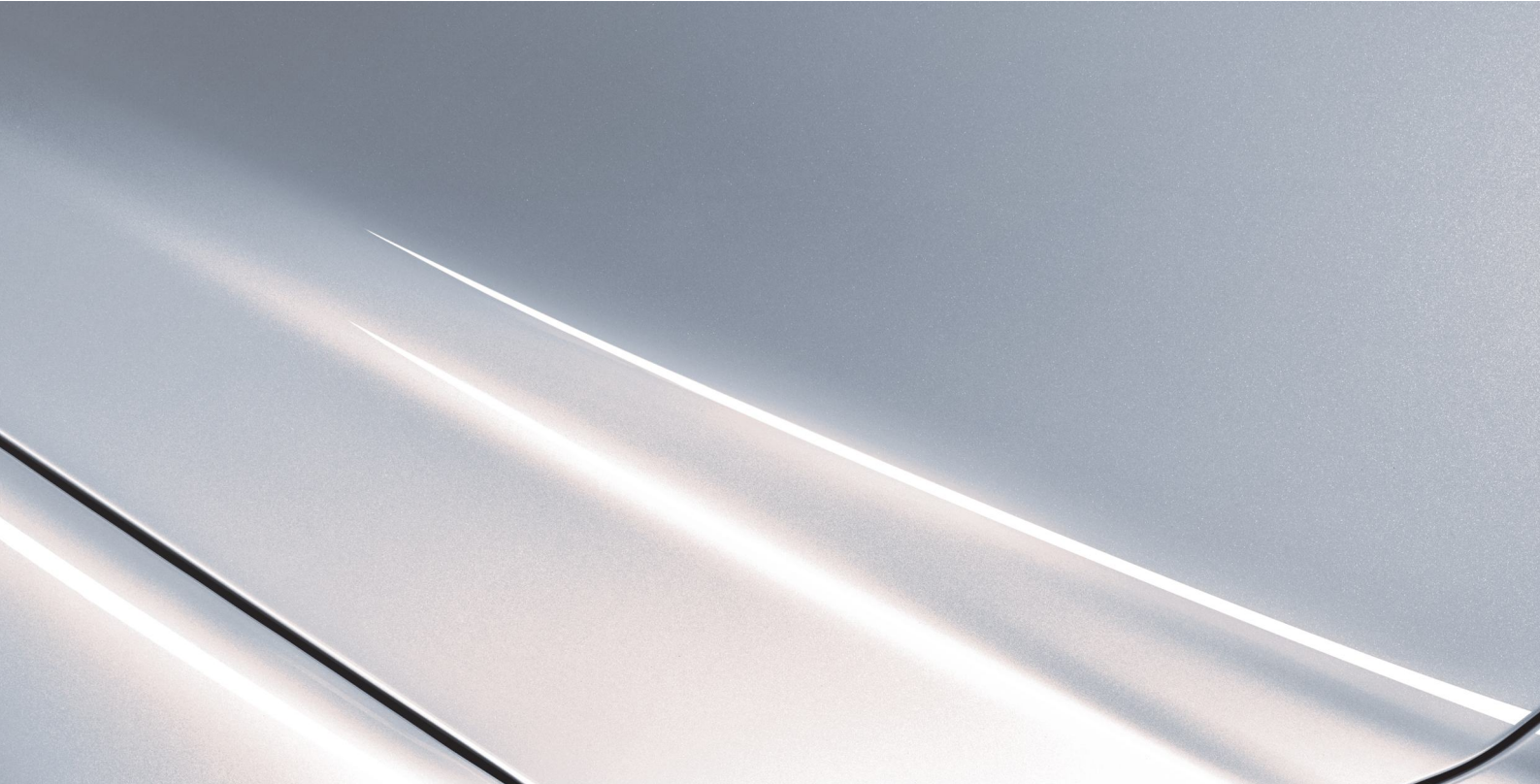




Standofleet Laque de Finition MS

La Laque de Finition MS Standofleet offre un brillant et des teintes d'une stabilité remarquable pour le secteur des véhicules commerciaux et elle s'applique facilement en deux passes de pulvérisation.

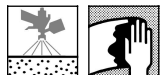


Standofleet Laque de Finition MS

Product preparation - application Standard - HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.

Impression, Impression-apprêt ou Apprêt, poncé et nettoyé

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé

Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



Finition	Durcisseur	Diluant
4	1	20%
	4110 (Fleet HS)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)



Durée de vie du mélange à 20°C: 3 h - 4 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.3 bar	pression du produit
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
Evaporation finale: 5 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Conforme COV

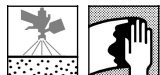
Ce produit n'est pas conforme COV.

Standofleet Laque de Finition MS

Product preparation - application Standard - MS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.

Impression, Impression-apprêt ou Apprêt, poncé et nettoyé

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé

Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



Finition	Durcisseur	Diluant
2	1	0 - 5%
	4020 (Fleet MS)	5110 (Fleet Fast)
	4010 (Fleet MS Fast)	5120 (Fleet Thinner)
		5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)



Durée de vie du mélange à 20°C: 3 h - 4 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.3 bar	pression du produit
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



2 couches
avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
Evaporation finale: 5 min - 15 min



	4020 / 4010
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

Standofleet Laque de Finition MS

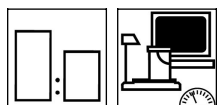
Produits

Standofleet Laque de Finition MS

Standofleet Durcisseur 2K MS 4020
Standofleet Durcisseur 2K MS Rapide 4010

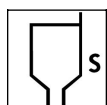
Standofleet Diluant 2K 5120
Standofleet Diluant 2K Extra Lent 5140
Standofleet Diluant 2K Lent 5130
Standofleet Diluant 2K Rapide 5110
Standofleet Diluant 2K Spécial 5150

Mélange du produit

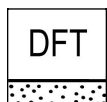


Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

4010	Durcisseur accéléré rapide, pour petits éléments ou travaux de décoration (bandes) 20-25°C.
4020	Durcisseur standard pour tous produits 2K pour véhicules commerciaux (20-25°C).
5110	Diluant rapide uniquement pour petits éléments/zones (15-20°C).
5120	Diluant standard pour tous produits pour véhicules commerciaux (20-25°C).
5130	Diluant lent pour grandes surfaces et hautes temp. (25-30°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.
5140	Diluant extra lent pour grandes surfaces et très hautes temp. (>35°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.



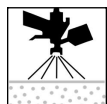
DIN 4: 18 - 24 s à 20°C



40 - 60 µm

Rendement théorique

410 - 420 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Standofleet Laque de Finition MS peut être recouvert de lui-même en quelques 8 heures, avec ponçage de la surfacetype de ponçage

Standofleet Laque de Finition MS



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Application pour le RAL9006 : Appliquer une couche pleine, évaporation 15 minutes. Appliquer 1 couche pleine, immédiatement suivie d'une couche légère avec 0-5 minutes de désolvatation entre les couches.
- Diluant Fleet peut être remplacé 1:1 par Additif Standofleet Multitons 5100 (ajouter 5 à 15% max) pour le multitons.
- Il est nécessaire d'homogénéiser les teintes immédiatement après pesée et avant application.
- Pour les teintes de faible opacité il peut être nécessaire d'appliquer une couche supplémentaire après un temps d'évaporation de 10 min.
- Adaptée à l'application électrostatique. Une épaisseur de film de 60 µm maximum et la désolvatation doivent être respectées.
- Refermer fermement le bidon de durcisseur immédiatement après utilisation car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perdrait son effet de durcissement.
- L'égrenage est nécessaire :
 - Lorsque la couche de finition, accélérée avec Standofleet Additif Multiton 5100, a été séchée en mode forcé (étuvage ou IR) et laissée une nuit.
 - Lorsque la couche de finition, accélérée avec Standofleet Additif Multiton 5100, a été séchée en mode forcé (étuvage ou IR) plus d'une fois.
- Différents niveaux de brillance peuvent être créés en utilisant Standofleet Mix 705 Liant HS mat. Pour les rapports de mélange voir les outils couleur.
- 15% de Stadox Additif Elastique 5660 peuvent être ajoutés au produit. Le ratio de durcisseur reste inchangé, la quantité de diluant est de 15%.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Stadox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Stadox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

