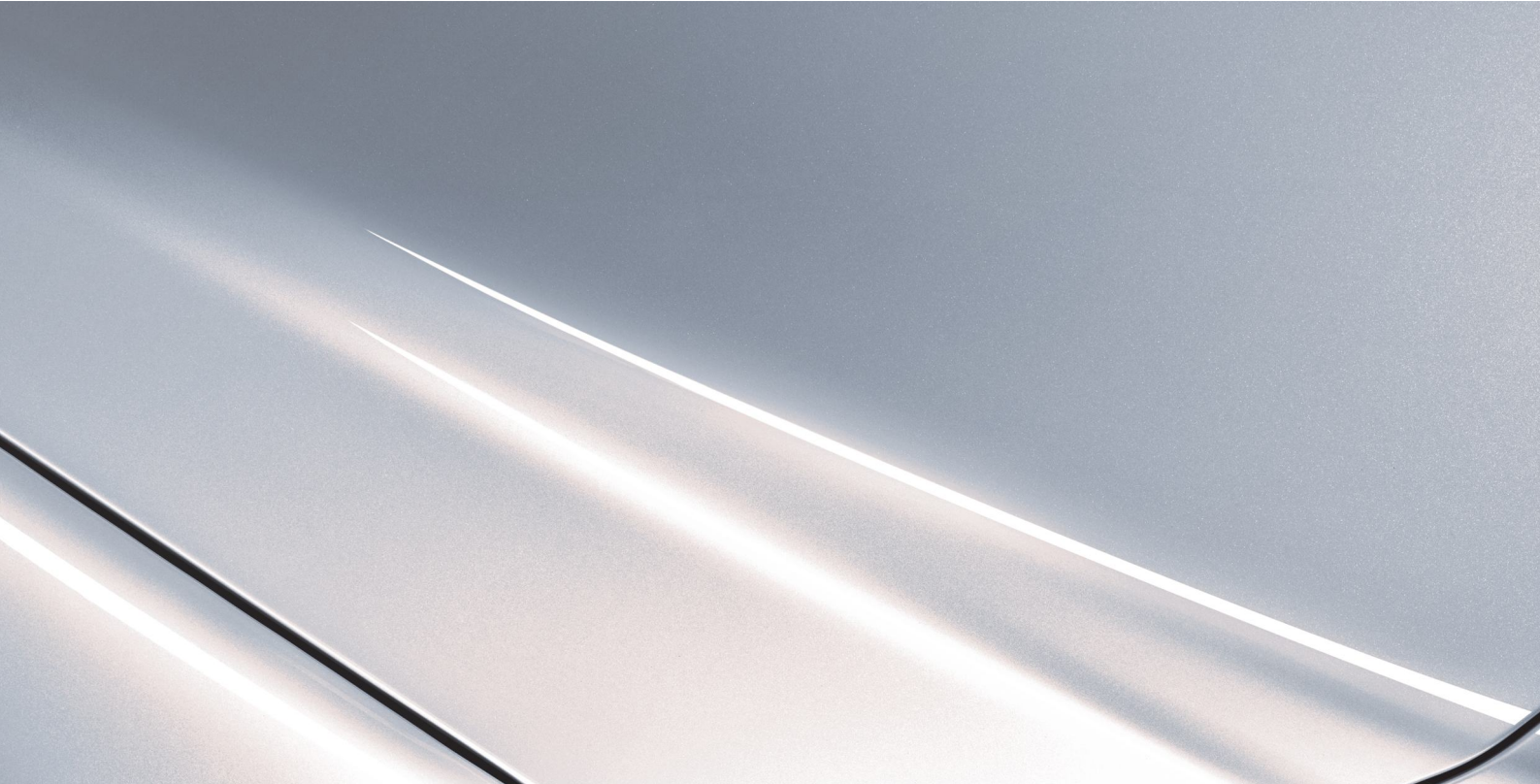




Standofleet Laque de Finition HS

Standofleet Laque de finition HS est un système de laque de finition conforme COV, très efficace, destiné au secteur des véhicules commerciaux qui répond aux exigences les plus élevées en matière de qualité.

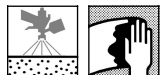


Standofleet Laque de Finition HS

Product preparation - application Standard



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.

Impression, Impression-aprêt ou Aprêt, poncé et nettoyé

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression-aprêt ou Aprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé

Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



Standard		
Finition	Durcisseur	Diluant
3	1	10 -15%
Standofleet HS Topcoat	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)
		5150 (Fleet Special)

Teintes mates 5:1 et 10% de Diluant

*5100 peut être utilisé pour les teintes multi-ton.

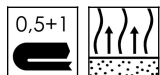
Mixing Ratio for 2K Mixing Machine		
Finition	Durcisseur	Diluant
2	1	0-5%
Standofleet HS Topcoat	4220 (Fleet Standard)	5110 (Fleet Fast)
	4230 (Fleet Slow)	5120 (Fleet Thinner)
	4240 (Fleet Extra Slow)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)
		5150 (Fleet Special)

Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.3 bar	pression du produit
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

Evaporation finale: 5 min - 15 min

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
Evaporation finale: 5 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standofleet Laque de Finition HS

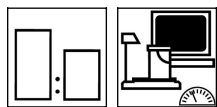
Produits

Standofleet Laque de Finition HS

Standofleet Durcisseur 2K HS 4120
Standofleet Durcisseur 2K HS Lent 4130
Standofleet Durcisseur 2K HS Rapide 4110
Standofleet Durcisseur Extra Lent 4240
Standofleet Durcisseur Lent 4230
Standofleet Durcisseur Rapide 4210
Standofleet Durcisseur Standard 4220

Standofleet Diluant 2K 5120
Standofleet Diluant 2K Extra Lent 5140
Standofleet Diluant 2K Lent 5130
Standofleet Diluant 2K Rapide 5110
Standofleet Diluant 2K Spécial 5150

Mélange du produit

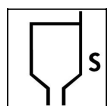
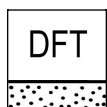


Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

4110	Durcisseur accéléré rapide, pour petits éléments ou travaux de décoration (bandes) 20-25°C.
4120	Durcisseur standard pour tous produits 2K pour véhicules commerciaux (20-25°C).
4130	Durcisseur lent pour grandes surfaces et températures élevées (>30°C).
5110	Diluant rapide uniquement pour petits éléments/zones (15-20°C).
5120	Diluant standard pour tous produits pour véhicules commerciaux (20-25°C).
5130	Diluant lent pour grandes surfaces et hautes temp. (25-30°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.
5140	Diluant extra lent pour grandes surfaces et très hautes temp. (>35°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.
5150	Diluant spécial uniquement pour application airless ou airmix.

DIN 4: 20 - 25 s à 20°C

40 - 80 µm



Standofleet Laque de Finition HS

Rendement théorique

590 - 600 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Application pour le RAL9006 : Appliquer une couche pleine, évaporation 15 minutes. Appliquer 1 couche pleine, immédiatement suivie d'une couche légère avec 0-5 minutes de désolvatation entre les couches.
- Diluant Fleet peut être remplacé 1:1 par Additif Standofleet Multitons 5100 (ajouter 5 à 15% max) pour le multitons.
- 15% de Stadox Additif Elastique 5660 peuvent être ajoutés au produit. Le ratio de durcisseur reste inchangé, la quantité de diluant est de 15%.
- Il est nécessaire d'homogénéiser les teintes immédiatement après pesée et avant application.
- Adaptée à l'application électrostatique. Une épaisseur de film de 60 µm maximum et la désolvatation doivent être respectées.
- Refermer fermement le bidon de durcisseur immédiatement après utilisation car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perdrait son effet de durcissement.
- L'égrenage est nécessaire :
 - Lorsque la couche de finition, accélérée avec Standofleet Additif Multiton 5100, a été séchée en mode forcé (étuvage ou IR) et laissée une nuit.
 - Lorsque la couche de finition, accélérée avec Standofleet Additif Multiton 5100, a été séchée en mode forcé (étuvage ou IR) plus d'une fois.
- Différents niveaux de brillance peuvent être créés en utilisant Standofleet Mix 705 Liant HS mat. Pour les rapports de mélange voir les outils couleur.
- Depending of the local EHS legislation, 5100 might be substitute by the 5780 from the PC line 1:1 by vol.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Stadox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Stadox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

STADOX